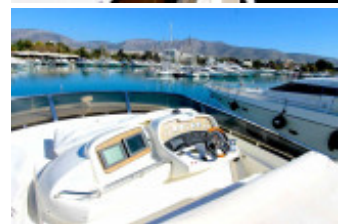


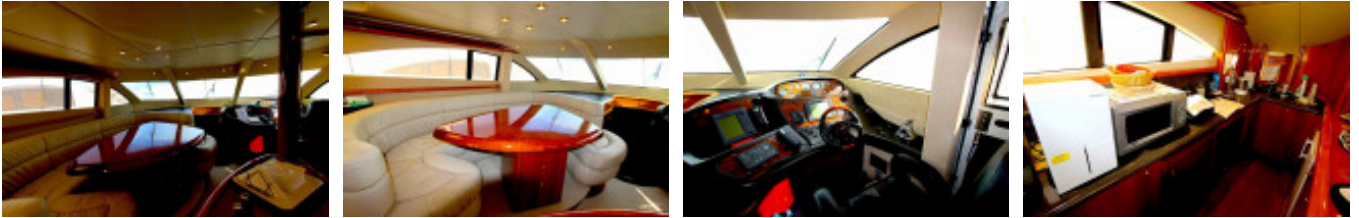
# Sunseeker 74 Manhattan

Sunseeker (UK), Jacht uzywany, Greece Athens

€ 850.000,-

bez podatku VAT





## Szczegóły

Rok budowy: 2001  
Pierwsze wodowanie: 0  
Długość: 22,60 m  
Szerokość: 5,43 m m  
Zanurzenie: 1.50 m  
Ciężar: 37 kg  
Rodzaj silnika: 2 x 1050 HP MAN  
Ilość silników: 2  
Rodzaj paliwa: Diesel  
KM/kW: 1.050 / 772  
Godziny urzędowania: 1300  
Paliwo: 5000 l  
Kabiny: 4  
Pomieszczenie WC/mokra komora: 0

## Sprzęt

### **Szafa na prowiant**

piec, Zamrażarka, Piec mikrofalowy

### **Technika**

Prostownik akumulatora, Generator

### **Nawigacja**

Pilot automatyczny, Echosonda, GPS, Ploter map, Kompas, Radar, Sumlog, Stacja UKF

### **Bezpieczeństwo**

Gasnica, Lampy nawigacyjne, Wysepka ratunkowa

### **Aksesoria**

Ster na dziobie, Ogrzewanie, klimatyzacja, Stern thruster

## Opis

## Kontakt



Sprzedawca: handlowy  
**Riginos Yachts**

George Riginos  
Telefon: +30 2109621274  
faks: +30 2109640160  
ruchomy: +30 210 9690103

<https://www.riginosyachts.com/>  
[sales@riginosyachts.com](mailto:sales@riginosyachts.com)